



STA

🇮🇹 L'ACQUA PER PASSIONE 🇮🇹

Industrial version

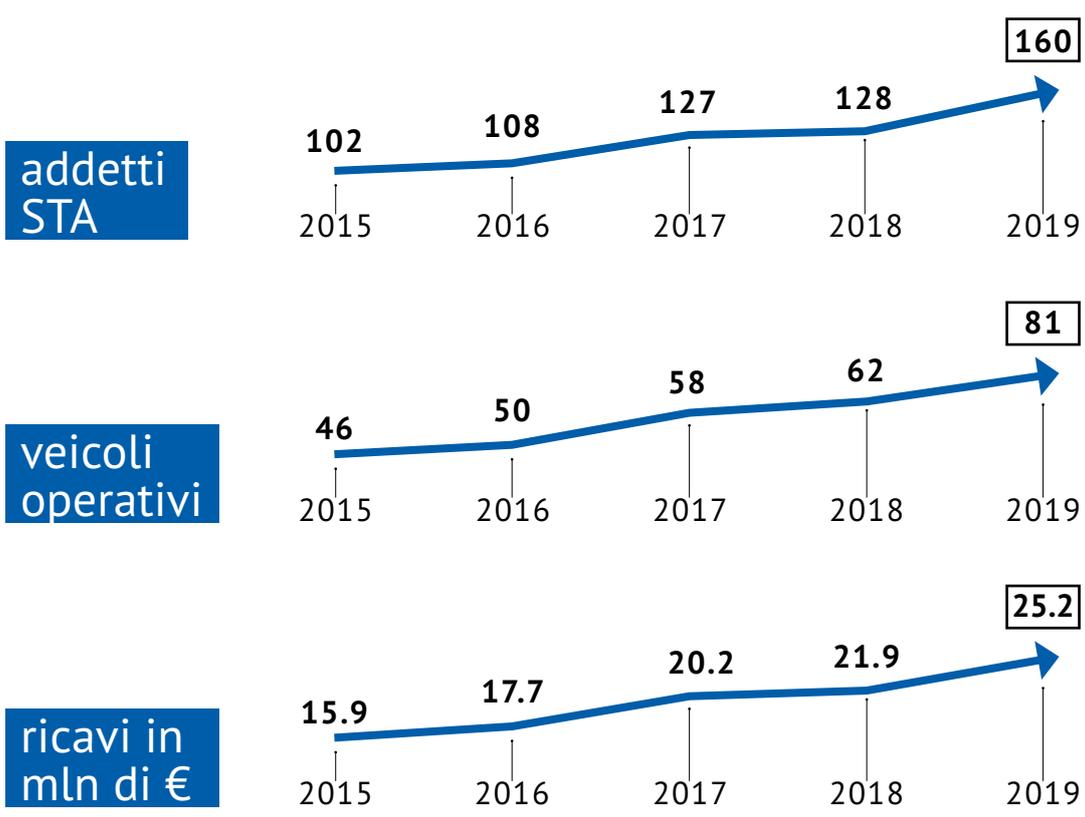


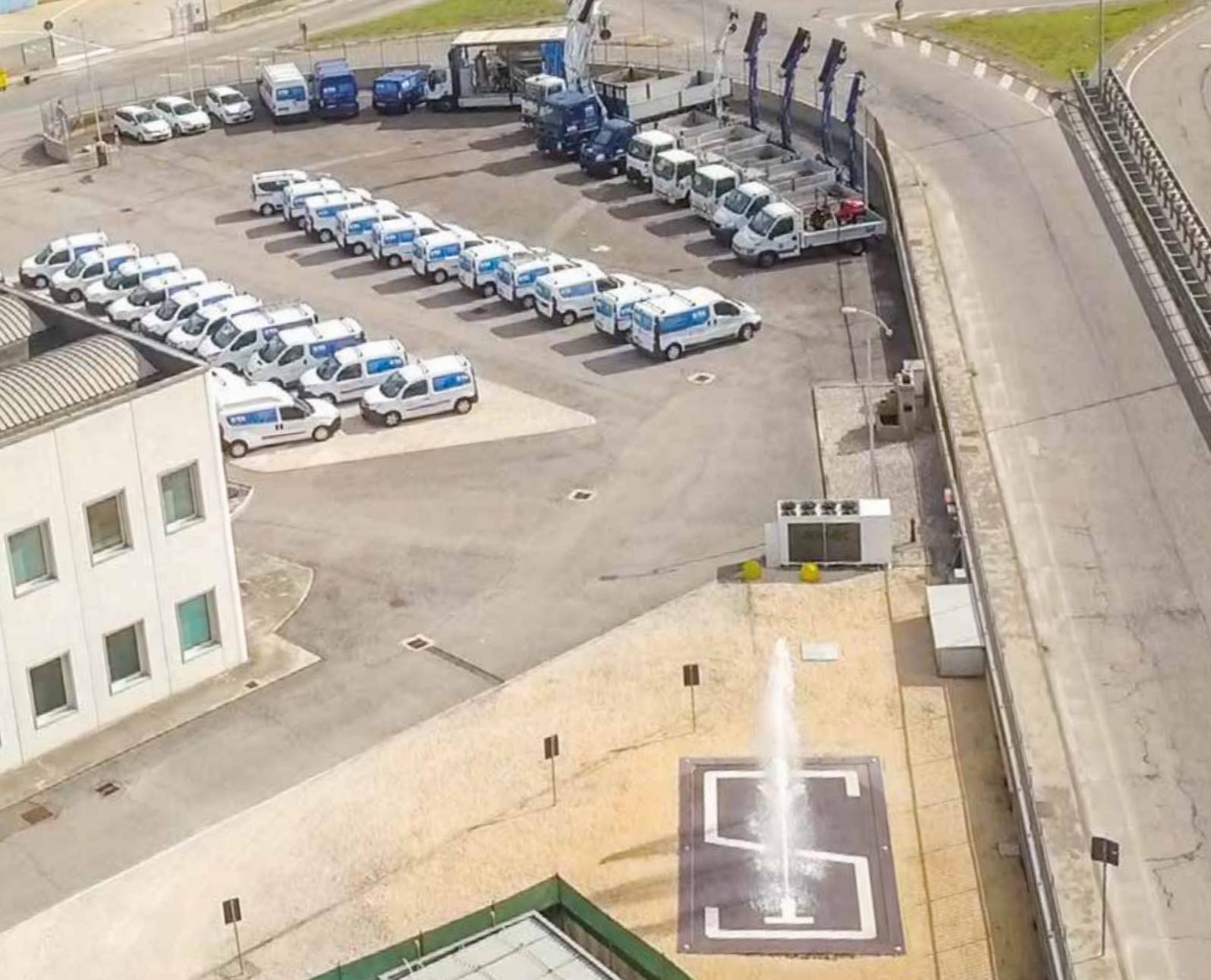
l'acqua per passione

**DA 30 ANNI CI OCCUPIAMO CON STILE
DI TRATTAMENTO E DEPURAZIONE ACQUE**

STA Srl consolida le proprie fondamenta nel 2010 frutto della passione e dello spirito imprenditoriale dei soci fondatori che ancora oggi alimentano la società di **stimoli** e **obiettivi**.

STA, che nel 2010 operava già da un decennio nel campo del trattamento e smaltimento dei rifiuti liquidi, acquisisce una nuova identità più ampia e si propone al mercato italiano come società leader nel trattamento delle acque industriali e municipali con una crescente struttura fatta di competenze, mezzi e attrezzature che l'hanno lanciata in uno sviluppo costante e sfidante.





l'acqua per passione

Viviamo il nostro lavoro con passione, trattando l'acqua a regola d'arte!

Dal **2019** lavorano in STA **160 persone**, disponiamo di **81 veicoli operativi** per un fatturato complessivo di **25.2 milioni di Euro**.



certificazioni

STA è un'azienda certificata secondo il sistema di qualità ambiente **ISO 9001**, **ISO 14001** e **BS OHSAS 18001** per il "sistema di gestione per la salute e la sicurezza sul luogo di lavoro".

Lo scopo e campo di applicazione riguarda la "progettazione, costruzione e gestione di impianti di depurazione acque e smaltimento fanghi, recupero e smaltimento rifiuti, opere di bonifica, potabilizzazioni".

STA è certificata **SOA** nella principale categoria **OS22** per la classifica VI e per le classifiche OG1, OG6, OS6 e OS30 oltre che per prestazioni di progettazione e costruzione fino alla VIII classifica.

STA detiene **DUE STELLE di Rating di legalità** attribuite dall'Autorità Garante della Concorrenza del Mercato ed è inserita negli elenchi dei fornitori, prestatori di servizi, ed esecutori di lavori non soggetti a tentativo di infiltrazione mafiosa – **WHITE LIST**.

STA è iscritta all'**Albo Nazionale dei Gestori Ambientali** per le categorie:

- 4, lettera E (Raccolta e Trasporto rifiuti speciali non pericolosi superiore o uguali a 3000 e inferiore o uguale a 6000 tonnellate anno);
- 8, lettera D (Intermediazione e commercio rifiuti pericolosi e non pericolosi senza detenzione, superiore o uguali a 6000 e inferiore o uguale a 15000 tonnellate anno);
- 2 Bis, (Trasporto rifiuti propri).



Progettazione e realizzazione impianti trattamento acque

L'azienda impiega attualmente circa 160 addetti e dispone di 81 automezzi specificatamente attrezzati.

Lo staff di STA comprende una qualificata equipe di ingegneri e tecnici con pluriennale esperienza e competenze specifiche.

agroalimentare

- lattiero - caseario
- macellazione e lavorazione carni
- salumifici e prosciuttifici
- vitivinicolo
- bevande
- conserviero, frutta e verdura
- dolciario, pasta, pane e catering

Il settore **progettazione e realizzazione impianti** di STA fornisce **soluzioni integrate** per il **trattamento delle acque** in numerosi settori di intervento sia nell'ambito **agroalimentare** che **industriale**.

industriale

- farmaceutico
- cosmetico
- meccanico e siderurgico
- trasporti, logistica
- grande distribuzione
- rottamazione e recupero metalli
- plastico
- tessile
- tintorie
- lavanderie industriali
- conciario
- chimico



LA NOSTRA PROPOSTA COMPRENDE

- studio preliminare e di fattibilità;
- ingegneria di processo;
- progettazione impiantistica;
- costruzione chiavi in mano nuovi impianti;
- ampliamento/potenziamento impianti esistenti;
- integrazione e sostituzione apparecchiature e comparti speciali;
- revamping ed aggiornamenti normativi.



tecnologie impiantistiche

STA fra i propri principi non ha mai “sposato” una unica tecnologia ma ha sperimentato negli anni tutte le tecnologie presenti sul mercato personalizzandole sulle esigenze del cliente attraverso il proprio studio di progettazione e processo.

■ IMPIANTI DI DEPURAZIONE A FANGHI ATTIVI A SCHEMA CLASSICO

Il processo biologico a fanghi attivi si riferisce ad un trattamento di tipo aerobico condotto mediante un'aerazione più o meno prolungata del refluo all'interno di un reattore biologico in presenza di una popolazione microbica (biomassa).

La configurazione a schema classico prevede le sezioni **pretrattamenti**, **ossidazione** o **nitrificazione-denitrificazione**, **sedimentazione** secondaria e trattamenti terziari, **valutati** per specifiche necessità.



■ REATTORI A FANGHI ATTIVI CON FUNZIONAMENTO A CICLO DISCONTINUO SBR

I reattori SBR sono sistemi di trattamento di depurazione biologica a fanghi attivi con funzionamento a flusso discontinuo in grado di incorporare le diverse fasi di trattamento in un unico bacino.





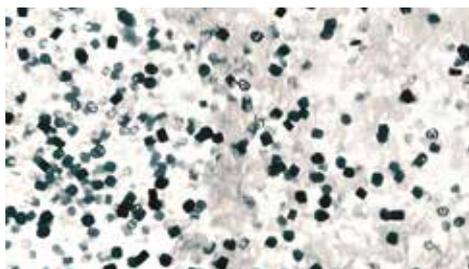
REATTORI BIOLOGICI INTEGRATI A COMPARTI DI FILTRAZIONE SU MEMBRANA MBR

Il sistema MBR (Membrane BioReactor) è un **sistema di depurazione biologica delle acque** che consiste nella combinazione del processo tradizionale di depurazione a fanghi attivi e di un sistema di separazione a membrana (microfiltrazione o ultrafiltrazione) che sostituisce il normale sedimentatore secondario.



IMPIANTI A BIOMASSA ADESA A LETTO FLUIDO FLOTTANTE MBBR E IFAS

I sistemi MBBR, Moving-Bed Biofilm Reactor, sono definiti reattori a biomassa adesiva, poiché, a differenza dei sistemi tradizionali a culture sospese, il fango attivo presente nel comparto di reazione, ossidazione/nitrificazione, non si trova in sospensione nell'acqua da trattare, ma aderisce ad una grande quantità di piccoli corpi di supporto ad elevata superficie di contatto, inseriti nella vasca di reazione.



IMPIANTI DI FLOTTAZIONE AD ARIA DISCIOLTA



IMPIANTI DI CHIARIFLOCCULAZIONE



IMPIANTI PER TRATTAMENTO ACQUE PRIMARIE CON TECNOLOGIA AD OSMOSI INVERSA ED ULTRAFILTRAZIONE



IMPIANTI ED APPARECCHIATURE PER VASCHE DI LAMINAZIONE E VASCHE VOLANO, adottando le più evolute tecnologie di flusso, controllo e regolazione portate



IMPIANTI PER IL TRATTAMENTO DI ACQUE METEORICHE E DI PRIMA PIOGGIA per superfici pavimentate e stradali



Impianto depurazione prefabbricato

STA propone una vasta gamma di **impianti modulari prefabbricati**, realizzati con la tradizionale struttura in calcestruzzo o impiegando le più moderne soluzioni proposte dal mercato con materiale plastico strutturato (PE, PRFV, ecc.) ed acciaio.

Vengono preassemblati da STA e forniti “chiavi in mano” al cliente pronti per essere attivati, assicurando economicità di cantiere ed elevati standard qualitativi, nel rispetto delle normative di settore.

Gli impianti proposti sono progettati secondo le caratteristiche del refluo o delle acque da trattare e vengono dimensionati per assicurare allo scarico il rispetto dei limiti di accettabilità previsti dalle normative vigenti.



le principali applicazioni

- Depurazione acque reflue con tecnologia MBBR MBR SBR
- Trattamento acque da autolavaggio
- Separatori oli ed idrocarburi
- Trattamento acque di prima pioggia
- Trattamento acque meteoriche e vasche volano
- Trattamento acque primarie e potabili
- Impianti di filtrazione e potabilizzazione su skid
- Trattamento acque primarie a membrane





industrie

alimentare
tessile
elettronica
chimica
cosmetica
farmaceutica



Impianti trattamento acque primarie e di processo

L'acqua non è solo un rifiuto, spesso la proviamo all'interno di un processo produttivo con molteplici funzioni come veicolo, condizionamento della temperatura, parte di una ricetta, vapore, ghiaccio o molteplici altre applicazioni. L'acqua per asservire allo scopo di utilizzo spesso va condizionata, STA progetta e realizza impianti che preparino l'acqua secondo la "ricetta" del Cliente. Ogni settore industriale necessita di acqua specifica: **acqua di processo** (destinata ad ottimizzare e standardizzare le caratteristiche del prodotto ed a mantenere l'efficacia del macchinario) e **acqua di servizio** (per le caldaie, il condizionamento, i sanitari).

Uno specifico trattamento dell'acqua di processo in gran parte delle imprese industriali, non rappresenta un generico miglioramento delle condizioni di produzione, ma un vero e proprio "must" produttivo: senza l'acqua adatta le caratteristiche di molti prodotti si allontanano da quelle desiderate ed in molti casi la qualità della produzione risulta decisamente inaccettabile.

Filtrazione e potabilizzazione

Filtrare significa rimuovere dall'acqua la torbidità, dalla più grossolana alla colloidale, assorbirne colori, sapori e odori sgradevoli, nonché pericolosi microinquinanti organici ed inorganici, eliminare il Ferro, il Manganese, l'Arsenico ed altri metalli pesanti, neutralizzarne l'acidità.



Dissalazione

Ovunque la natura non metta acqua dolce a disposizione dell'uomo, è necessario intervenire per dissalare l'acqua marina o salmastra.

STA, sulla base della vasta esperienza acquisita è in grado di progettare e realizzare impianti di dissalazione ad Osmosi Inversa per rendere potabili le acque più diverse, e per le più diverse portate.



Addolcimento acqua, eliminazione sali di calcio e magnesio

Addolcire significa togliere dall'acqua la durezza dovuta ai Sali di Calcio e Magnesio scambiandoli con Sali di Sodio, che non precipitano e non incrostanto. Per ottenere lo scambio l'acqua viene fatta passare attraverso un letto di resine, preventivamente caricato di Sodio, utilizzando come rigenerante il Cloruro di Sodio (il comune sale da cucina).



Demineralizzazione

La demineralizzazione (o deionizzazione) è un processo in grado di rimuovere pressoché totalmente la salinità dell'acqua, attraverso uno scambio ionico operato tramite resine. Gli ioni con carica positiva si chiamano "cationi", quelli con carica negativa "anioni".



Osmosi inversa

L'Osmosi Inversa sfrutta la capacità di membrane semipermeabili di separare l'acqua dalle sostanze in essa disciolte. Applicando una pressione, si forza l'acqua ad attraversare la membrana: l'acqua pura (permeato) verrà così divisa dall'acqua contenente i Sali (rigetto).

Gestione tecnico-analitica e manutenzione impianti

STA è un partner sicuro ed affidabile al fianco di chi utilizza l'acqua, in grado di fornire soluzioni concrete ai problemi derivanti dalla conduzione tecnica, analitica, amministrativa e logistica degli impianti di trattamento delle acque, partendo dall'ottimizzazione dei rendimenti degli impianti e dalla razionalizzazione dei consumi che si traducono in attenzione per l'ambiente.

GESTIONE GLOBALE DEI SISTEMI DEPURATIVI INDUSTRIALI

Il settore Gestione e manutenzioni impianti di STA è in grado di fornire ai propri Clienti un servizio globale **qualificato e specialistico**, finalizzato al rispetto delle normative ambientali ed all'ottimizzazione dei costi di esercizio. Professionalità, esperienza e sviluppo di know how scientifico, abbinato alla praticità nella soluzione dei problemi, costituiscono le basi delle garanzie che STA offre ai propri clienti nel raggiungere i risultati prefissati.

STA dispone di un **laboratorio all'avanguardia di analisi chimiche e biologiche** in grado di fornire un servizio efficiente in risposta alle molteplici problematiche che il settore ambientale presenta.





Attività di conduzione

- Garanzia della corretta gestione di tutte le fasi del ciclo del servizio;
- Organizzazione di un servizio di analisi che consenta di effettuare le verifiche di qualità nei termini prescritti dalle vigenti leggi;
- Tempestività della risposta H24 tutti i giorni dell'anno;
- Servizio di reperibilità;
- Rispetto delle normative tecniche e di legge;
- Affidabilità delle prestazioni;
- Attuazione delle misure preventive previste dalla legge per la sicurezza dei lavoratori sui luoghi di lavoro;
- Garanzia del rispetto dei limiti imposti relativamente alla qualità dell'acqua scaricata;
- Adozione un piano di emergenza che consenta di effettuare interventi sull'impianto di depurazione limitando al massimo il disservizio e tutelando la qualità dei corpi idrici ricettori;
- Impegno al raggiungimento di obiettivi dinamici di miglioramento;
- Realizzazione di una banca dati relativa ai dati gestionali.

Servizi chiavi in mano ed outsourcing

La gestione degli impianti di depurazione richiede sempre più competenze e professionalità, per questa ragione molte Aziende e Gruppi Industriali sentono il bisogno di esternalizzare il sistema completo di trattamento delle acque di scarico derivanti dalle attività produttive con il vantaggio di impiegare le loro risorse interamente allo svolgimento della propria attività aziendale.

STA è soggetto qualificato ed accreditato per gestire in "outsourcing" il sistema di depurazione delle acque di scarico del ciclo produttivo.

Il servizio in outsourcing prevede l'assunzione di tutti gli oneri derivanti dalla gestione dell'impianto di depurazione quali, impiego di manodopera sull'impianto, direzione tecnico-amministrativa, supporto tecnico specialistico, analisi, manutenzioni alle apparecchiature elettromeccaniche programmate, ordinarie e straordinarie, smaltimento fanghi, consumo prodotti chimici, eventuale ricorso a terzi per prestazione di servizi, adempimento pratiche burocratiche, eventuali utenze elettriche.

STA è in possesso dei necessari requisiti, capacità, risorse e conoscenze tecniche per potersi occupare globalmente ed in via esclusiva del servizio come sopra descritto.





Servizi ambientali, spurghi civili e industriali smaltimento rifiuti liquidi

STA offre ulteriori servizi di pubblica utilità in campo ambientale per **attività industriali e commerciali**, complessi abitativi e strutture pubbliche.

Un elemento di peculiarità che contraddistingue la nostra attività di spurgo, è la possibilità di garantire al Cliente la gestione corretta del rifiuto, grazie al servizio con l'ausilio di autobotte in autonomia associato allo smaltimento del materiale nel nostro impianto. Questa possibilità garantisce alla nostra azienda la massima competitività sul mercato.

STA, forte di una lunga esperienza gestionale e dotata di un consolidato know-how tecnologico, può fornire a tutti i suoi clienti, pubblici e privati, un servizio completo ed affidabile per la gestione delle problematiche ambientali.

- Spurghi civili ed industriali
- Espurgo fosse biologiche e pozzetti con lavaggio
- Espurgo fognature, caditoie, condotte
- Disotturazione colonne di scarico, sifoni, tubazioni, ecc.
- Gruppo alta pressione per lavaggi specifici
- Trasporto reflui
- Smaltimento reflui presso nostro depuratore
- Disinfestazione
- Ricerca perdite
- Mappatura reti e tubazioni sotterranee
- Video ispezione
- Nolo sonda elettromagnetica

L'azienda, grazie all'ampia diversificazione dei propri servizi, riesce ad essere flessibile ed in sintonia con le più svariate esigenze dei clienti, mantenendo sempre in perfetto equilibrio l'economicità e l'efficacia delle soluzioni offerte. STA dispone delle più moderne ed attrezzate autobotti di spurgo presenti sul mercato; è oggi in grado di offrire alla propria clientela un servizio a 360°, associando l'attività di spurgo ed il successivo smaltimento dei rifiuti nei propri impianti di trattamento autorizzati. STA offre quindi un servizio globale, assicurando una corretta gestione e tracciabilità del rifiuto unita alla massima competitività sul mercato.



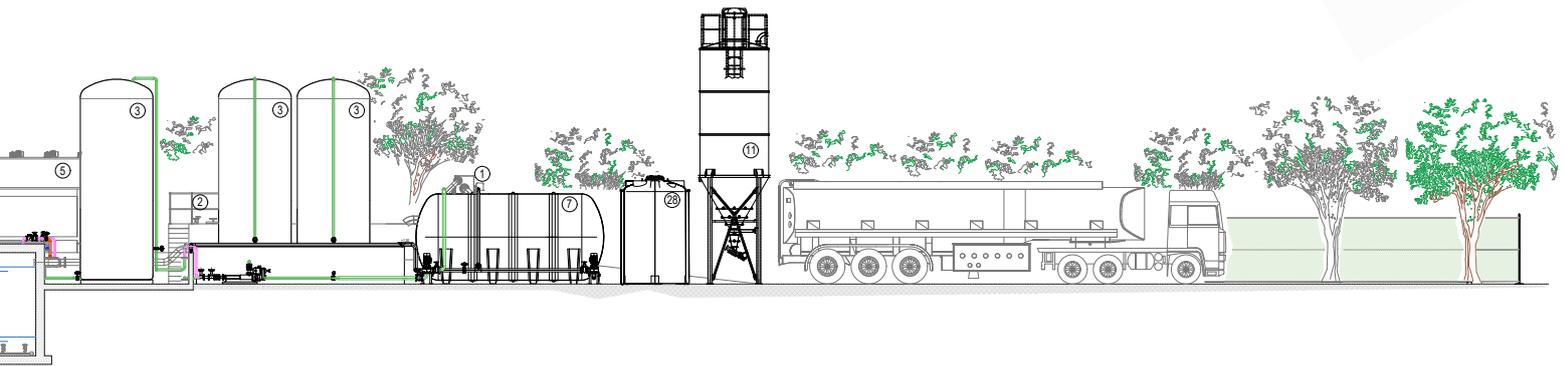
Trattamento e smaltimento dei rifiuti liquidi

STA offre un servizio completo che va dall'assistenza e consulenza, alla raccolta con trasporto, fino allo smaltimento finale dei rifiuti liquidi, proponendo soluzioni adeguate alle diverse problematiche con l'obiettivo di gestire in modo razionale e risolutivo le molteplici problematiche derivanti dallo smaltimento dei rifiuti.

Il raggiungimento di tali obiettivi avviene attraverso una conoscenza particolareggiata della matrice del rifiuto attraverso prove sperimentali ed analisi specifiche.

I servizi sono rivolti a società di gestione del Servizio Idrico Integrato, gestori di piattaforme di smaltimento rifiuti (quali discariche, trattamento fanghi, ecc.) che necessitano di smaltire percolati e reflui prodotti dai loro impianti, strutture pubbliche in genere, aziende agricole, industrie agro-alimentari, complessi industriali in genere, attività commerciali, autolavaggi, complessi condominiali e singole abitazioni, assicurando soluzioni corrette, flessibili ed efficaci, concentrando energie e risorse nel totale rispetto della vigente legislazione.

STA dispone di due piattaforme di trattamento rifiuti liquidi non pericolosi, ubicate presso le sedi operative di Casalmaggiore (CR) e Belgioioso (PV), per una capacità di trattamento complessiva di circa 82.000 tonnellate/anno.



referenze

settore agroalimentare





referenze
settore beverage



referenze

settore industriale

ALSTOM
• mobility by nature •

arn
ASSISI RAFFINERIA METALLI

atas
SPECIALITY



BANDINELLI

canottieri.com
1883
CANOTTIERI MINCIO

CHR HANSEN
Improving food & health

le Corti Venete
CENTRO COMMERCIALE

DIAMANTE
SOSPENSIONI

Diversey

D Dompé

ECOGLASS

EUROSECCO

Gruppo Fassi
ADVANCING THE FUTURE

HOTEL DEL CANE

IES
MEMBER OF MOL GROUP

iper tosano

KERA KOLL
The GreenBuilding Company

LA CUCCA E IL NIDO

La Rocca Banchetti

Lameplast

LS LAVANDERIA INDUSTRIALE SOLIGO

E

LIN PAC
fresh thinking!

TRASPORTI Mediterranea

MESAROLI

NICO.FER
LAVORAZIONE AGGIATO

Noloinvest
banca per la ristorazione

OFFICINA DELL'AMBIENTE
LAVORAZIONE AGGIATO

OFFICINE AFFINI ... 50

oxicolor S.r.l.

PRADA RECUPERI SRL
UNIPERSONALE

PORT Ambit

resplastic

AUTODEMOLIZIONE RIZZI SNC

TCF
ROSIGNOLI LOGISTICS

Sisma
JUST QUALITY

smeg

STEEL.COM FITTINGS

TINTEX

Verona Aeroporta



|| L'ACQUA PER PASSIONE ||



|| L'ACQUA PER PASSIONE ||

T. 0376 372604

info@stacque.com

www.stacque.com

S.T.A. Società Trattamento Acque Srl

Via Giordano di Capi, 28-30 | z.i. Valdaro | 46100 Mantova

C.F. - P.I. 01892840206 | Capitale Sociale I.V. € 1.000.000 | stacque@pec.it

Mantova | Magazzino e Show Room

Via Vespucci, 5 | 46100 Mantova

Codevigo | Sede Operativa

Via Adige, 5 | 35020 Codevigo - PD

Belgioioso | Sede Operativa

Loc. Dossello | 27011 Belgioioso - PV

Casalmaggiore | Sede Operativa

Loc. Vicomoscano | 26041 Casalmaggiore - CR

Verona | Sede Operativa

Via Mezzacampagna, 52 | 37135 Verona